

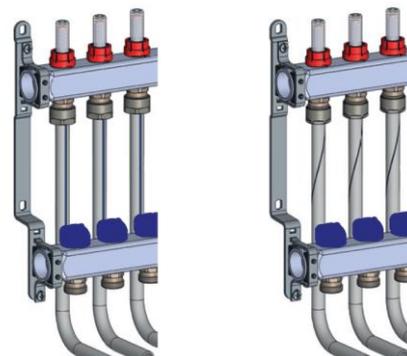
Adattatori per tubo multistrato e pex

Art.697ek



100% MADE IN ITALY 

Utilizzo Gli adattatori universali per tubo multistrato e tubo pex Pintossi + C sono raccordi di collegamento per la connessione tra filetto e tubo. L'adattatore presenta un innovativo **sistema antitorsione**, che evita l'attorcigliamento del tubo durante la fase di chiusura con chiave o pappagallo. Questo sistema assicura una facile e veloce installazione del tubo, soprattutto nel collegamento tra collettori e tubo all'interno delle cassette di ispezione. Inoltre si evitano delle potenziali tensioni meccaniche sulle connessioni del collettore o della valvola.

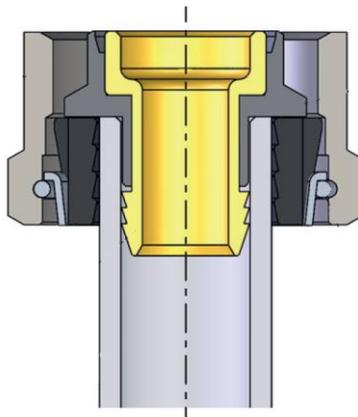


Gamma prodotti Art. 697ek 3/4" eurocono 16x2 - 16x2,25 - 17x2 - 18x2 - 20x2 - 20x2,5

Caratteristiche tecniche

Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
Glicole max:	30%
Temperatura max d'esercizio:	100°C
Pressione max d'esercizio:	10 bar

Materiali	Dado:	Ottone CW617N
	Anima adattatore:	Ottone CW614N
	Copertura adattatore:	NBR
	Ogiva:	Nylon
	Anelli rinforzo:	Acciaio/Acciaio inox



Installazione

È molto importante seguire i seguenti passi per procedere ad una corretta installazione:

- Il taglio del tubo deve avvenire in modo netto, il più possibile perpendicolare all'asse del tubo, utilizzando gli appositi strumenti specifici per il materiale da tagliare;
- Eseguire le operazioni di calibratura per ottenere il diametro interno desiderato e di svasatura per ottenere uno smusso che faciliti le operazioni di montaggio dell'adattatore;
- Inserire il dado comprensivo di ogiva incorporata e anello antitorsione nel tubo con la parte filettata femmina rivolta verso il raccordo maschio;
- Inserire l'adattatore (lato con copertura in NBR) nell'alloggio della connessione e il portagomma all'interno del tubo;
- Avvitare il dado nella connessione da collegare utilizzando gli appositi strumenti fino al punto di corretta tenuta.

Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la UNI 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficienti che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido: Limpido

PH: Compreso tra 7 e 8

Ferro (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)

Rame (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)

Antigelo: Glicole propilenico

Condizionante: Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.